



## Zugangsvoraussetzungen

- Bewerben können sich Absolvent\_innen eines Bachelor- (bzw. Diplom-) Studiums mit mindestens 180 Creditpoints (ECTS) aus den Studienrichtungen:
- Gesundheits-/Pflegemanagement **oder** Physiotherapie/Ergotherapie **oder**
- einem vergleichbaren Hochschulstudium, in dem die Basisqualifikationen für eine Vertiefung des Studienschwerpunkts im Masterstudium erworben wurden

### und

die schwerpunktbezogenen Studienleistungen im erforderlichen Umfang nachweisen (s. Tabelle unter der Rubrik „Vor dem Studium“ unter [www.ash-berlin.eu/master-mqg](http://www.ash-berlin.eu/master-mqg))

## Bewerbung

### Die vollständige Bewerbung enthält außerdem:

- Ein kurzes Motivationsschreiben, in dem die persönlichen Studienziele sowie die Wahl eines der beiden Studienschwerpunkte begründet sind
- den Nachweis des Englischlevels (mind. B1 nach GER)
- ggf. weitere Qualifikationsnachweise (s. Zulassungsantrag)

### Zeiten und Fristen:

Studienstart ist jeweils das Sommersemester (1. April). Die Bewerbungsunterlagen, den Zulassungsantrag und die Informationsbroschüre finden Sie ab Anfang Dezember bis 15. Januar (Ausschlussfrist) auf der Homepage: [www.ash-berlin.eu/master-mqg](http://www.ash-berlin.eu/master-mqg)

## Kontakt und Beratung

### Studiengangkoordination und -beratung

#### Information und Beratung

Termine nach Vereinbarung per E-Mail: [mqg-studieren@ash-berlin.eu](mailto:mqg-studieren@ash-berlin.eu)

#### Bewerbung und Zulassung

Ihre Bewerbung und formale Fragen zur Zulassung richten Sie bitte an das Immatrikulationsamt:

Dienstag 14:00 – 16:00 Uhr

Donnerstag 10:00 – 12:00 Uhr

Tel.: (030) 99 245-325, Raum 336 und 337

E-Mail: [immatrikulationsamt@ash-berlin.eu](mailto:immatrikulationsamt@ash-berlin.eu)

Weitere Hinweise und Sprechzeiten unter: [www.ash-berlin.eu/studium/studierendenverwaltung/bewerbung-immatrikulation/](http://www.ash-berlin.eu/studium/studierendenverwaltung/bewerbung-immatrikulation/)

Mehr zum Masterstudiengang Management und Qualitätsentwicklung im Gesundheitswesen auf unserer Homepage:

[www.ash-berlin.eu/master-mqg](http://www.ash-berlin.eu/master-mqg)

Master of Science (M.Sc.)

## Management und Qualitätsentwicklung im Gesundheitswesen

Seit 2008 bietet die ASH Berlin den konsekutiven Masterstudiengang ‚Management und Qualitätsentwicklung im Gesundheitswesen‘ an. Er richtet sich an Hochschulabsolvent\_innen, die ein Bachelorstudium im Bereich Gesundheits- und Pflegemanagement, Physiotherapie, Ergotherapie oder ein vergleichbares Studium abgeschlossen haben.

## Studienziele

Je nach Studienschwerpunkt qualifiziert das Studium für leitende, konzeptionelle, beratende und forschende Positionen. Übergeordnete Studienziele, die je nach gewähltem Studienschwerpunkt unterschiedlich vertieft werden, sind insbesondere:

- Entwicklung, Beratung und Leitung von Einrichtungen im Gesundheitswesen
- Forschung, Evaluation und Qualitätsmanagement im Gesundheitswesen
- Zugang zu akademischen Tätigkeiten, Weiterqualifikation (Promotion)



## Studienkonzept

Die Studierenden absolvieren gemeinsame Module des konsekutiven Masterstudiums. Die Inhalte im Überblick:

- Gesundheitsökonomie und -politik
- Gesundheitswissenschaften, insbesondere (Versorgungs-) Epidemiologie, Prävention
- Fachübergreifende Managementkompetenzen
- Forschungs- und Studiendesigns mit einem Schwerpunkt auf Auswertungsmethoden und -prozesse
- Unternehmensführung und Innovationsmanagement
- Wirtschaftsrecht
- Internationale Gesundheitssysteme und Gesundheitspolitik
- Projektseminare (über 3 Semester)
- Wahlmodul
- Masterarbeit

Neben dem gewählten Projektseminar spezialisieren sich die Studierenden in ihrem Studienschwerpunkt:

### Schwerpunkt

#### Management und Betriebswirtschaft:

- Analyse und Steuerung von Unternehmen im Gesundheitswesen
- Finanzmanagement und -controlling

#### oder

### Schwerpunkt

#### Forschung und Qualitätsentwicklung:

- Qualitätsbewertung, Qualitätsmessung, Qualitätskontrollen in Einrichtungen des Gesundheitswesens
- Tools und Klassifikationssysteme und deren Anwendung im Gesundheitswesen

Das Erstellen der Masterarbeit wird von einem Kolloquium begleitet und beginnt in der Vollzeitform im 2. Semester.



## Studienorganisation

Der Masterstudiengang wird als Präsenzstudium angeboten, das mit Teilzeittätigkeiten begrenzt vereinbar ist. Das Masterstudium umfasst 120 Credit Points (ECTS). Dies entspricht vier Semestern in Vollzeit bzw. bis zu 7 Semestern in Teilzeit nach Musterstudienplan.

Die Seminare werden an maximal drei Tagen in der Vorlesungswoche angeboten. Zusätzlich ist mit einer Selbstlernzeit in vergleichbarem Umfang zu rechnen.

## Berufsperspektiven

Der Masterstudiengang befähigt je nach Studienschwerpunkt grundsätzlich zur Leitung von Einrichtungen im Gesundheitswesen, zur Gründung und Führung einer eigenen Pflege- oder Therapieeinrichtung, sowie zu wissenschaftlich fundierter und effizienter Planung, Durchführung und Evaluierung von Projekten und Forschungsvorhaben. Der Masterabschluss eröffnet die Möglichkeit, an einer Universität zu promovieren, sowie den Zugang zu den Laufbahnen im höheren Dienst.